**Тестирование модернизированного двигателя дренажного насоса**

Инженеры российского завода своими силами провели модернизацию асинхронного электродвигателя 5АИ160М2У2 мощностью 18,5 кВт, установленного в дренажном насосе. Во время ремонта сгоревшая старая обмотка была удалена путем обжига, а двигатель перемотали с применением запатентованной технологии «Славянка».

Испытания экспериментального двигателя показали следующие изменения его технических характеристик в сравнении с показателями до модернизации:

* До ремонта электродвигатель 5АИ160М2 был рассчитан на работу с напряжением 660В, но сейчас питается от 380В.
* При напряжении 500В, поданном в лабораторных условиях, холостой ток уменьшился, в среднем, на 12% с 27,3 А до 24,0 А.
* При работе от 380В холостой ток уменьшился на 3%, а при работе под нагрузкой - на 2%.
* После перемотки увеличилась производительность насоса, что привело к уменьшению работы двигателя на 8% и сокращению потребляемой энергии на 12 %. Длительность цикла работы насоса снизилась на 39 секунд.
* Потребляемая энергия при откачке бака до перемотки достигала 2,573 кВт, после перемотки снизилась 2,3368 кВт. Эффект от внедрения составил 10 %.

Соответствующие протоколы прикрепляем ниже.